

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань(843)206-01-48,
Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70, Нижний Новгород(831)429-08-12,
Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15, Самара(846)206-03-16,
Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12,
Единый адрес: bnx@nt-rt.ru

ПАСПОРТ ТОВАРА №

Обозначение изделия:

Наименование изделия: Кран шаровой стальной типа

Ус.
обозн. Ду Ру

КШГ

КШ Х-Х Х . 1ХХ. XXX BALLOMAX ДуХХ РуХХ

1 2 3 4 5

Условное давление
Ру, кгс/см²
Условный диаметр
Ду 300 ... 1400 мм
Торговая марка крана

Заводской номер

www.brn.nt-rt.ru

Область применения:

Краны шаровые стальные типа в исполнении для неагрессивного природного газа применяются преимущественно в системах газоснабжения, а также газовых магистралах как надёжное не требующее специального обслуживания запорное устройство.

	1	2	3	4	5	Описание
Тип	Модель	Модификация	Тип прохода	Присоединение	Усл. проход	
КШ	Х-Х	Х	Х	10Х	ХХХ	
	Г-7 ГП-7 ГИ-7 ГК-7					Газ стандарт Газ Пропан Бутан Газ с изоляцией весьма усиленного типа для подземной установки Газ с изоляцией весьма усиленного типа для подземной установки, полнопроходной
		0 1 9				стандартный шток, управление рукояткой стандартный шток с ISO фланцем удлиненный шток
			0 1			стандартный редуцированный проход полный проход
				0 1 2 3 4 5		резьба/резьба резьба/сварка сварка/сварка фланец/фланец сварка/фланец межфланцевое соединение
					Ду 300-1400	Условный проход

Комплектность поставки

Удлинием штока	№ протокола радиографических испытаний по ГОСТ 7512
H = _____ мм	Норма
Материалы основных деталей	
Наименование детали	Материал
Корпус	Углеродистая сталь 16Г2АФД
Шар	Нержавеющая сталь; углеродистая сталь + Ni-Cr
Седловое уплотнение	PTFE + 20% углерода Кольцевое уплотнение NBR
Опорное колено	Нержавеющая сталь AISI 304
Корпус шпинделя	Углеродистая сталь S355J2C (аналог 17ГС)
Шпиндель	Нержавеющая сталь W Nr.1.4305 DIN 17440
Уплотнение шпинделя	PTFE 20% углерода Кольцевое уплотнение NBR Кольцевое уплотнение VITON®
Стопорный штифт	Углеродистая сталь
Т-ключ / Переносной редуктор (поставляется по запросу)	Сталь 20
Механический редуктор (при наличии)	Pro-Gear Q-K300

Основные технические характеристики

Наименование параметра	Значение	Примечание
Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011	A	
Минимальная температура окружающей среды, °C	- 40	
Габариты и масса изделий представлена в каталоге продукции		

Пометки о продаже	Инженер по качеству	Тест на герметичность	Тест на диэлектрическую сплошность покрытия	М.П.
Подпись				
ФИО:				



Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р
Сертификат соответствия № C-PL.AB28.B.02748 от 29.07.2011
Разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору № PPC 00-047272 от 12.03.2012

Инструкция по эксплуатации

- 1. Запорные шаровые краны в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты до упора ограничительного штифта, либо полностью закрыты.
ВНИМАНИЕ: Запрещено использование запорных шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры.
- 2. Запорные шаровые краны допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в данном паспорте. Не допускается применение кранов для пара.
- 3. Открытие и закрытие шаровых кранов следует производить плавно во избежание гидравлических ударов.
- 4. Расчетный срок эксплуатации - 30 лет.

Инструкция по установке и монтажу

- 1. Убедитесь, что кран находится в открытом состоянии. При монтаже шаровые запорные краны должны быть в положении «Полностью открыто».
- 2. Необходимо удалить из внутренней полости шарового крана ленты, защищающие седловые уплотнения от грязи и прочих элементов.
- 3. Убедитесь, что внутри шарового крана нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки. Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
- 4. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро- и пневмоприводов.
- 5. Шаровые краны приварные предназначены для установки на трубопроводы при помощи дуговой или газовой сварки.
- 6. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 100 °С. При необходимости для охлаждения корпуса крана используйте влажную ткань. !!! Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до полного остывания !!!
- 7. Недопустимо уменьшение строительной длины шарового крана приварного, т. к. эта длина специально рассчитана, во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
- 8. Шаровые краны КШГИ/КШГК поставляются с нанесением изоляции весьма усиленного типа согласно требованиям ГОСТ 9.602-2005 и СНиП 42-01-2002 и заключению "АКХ им. К.Д. Панфилова" по покрытию Protegol UR-Coating. Нанесение производится в цеховых условиях в соответствии с Технологической инструкцией. Материал изоляции совместим с полимерно-битумными лентами типа ПИРМА и Литкор для изоляции сварных швов трубопроводов, а так же для ремонта небольших сколов на корпусе крана. Перед нанесением ремонтного покрытия необходимо придать шероховатость поверхности изоляционного покрытия крупнозернистой шлифовальной бумагой. Основные характеристики покрытия приведены в таблице.

Внешний вид покрытия	Толщина покрытия, мм, не менее	Диэлектрическая сплошность, кВ на 1 мм толщины, не менее	Адгезия покрытия к стали при нормальном отрыве, МПа, не менее
Ровное, сплошное, без видимых трещин	1,0 (Ду15-250) 1,5 (Ду300-1400)	5	7,0

- 9. Допускается изоляция кранов КШГИ/КШГК полимерно-битумными лентами типа ПИРМА или ЛИТКОР по согласованию с заказчиком. В этом случае качество изоляции подтверждается отдельным сертификатом.
- 10. Механический редуктор Pro-Gear применяется, как исполнительный механизм для управления шаровыми кранами КШГИ/КШГК подземной установки. Не требует обслуживания. Соответствие модели редуктора условному проходу крана приведены в таблице.

Техническое обслуживание

- 1. Шаровая запорная арматура компании специального обслуживания не требует.
- 2. Ревизия запорных шаровых кранов производится 2 раза в год. Проверяется подвижность ходовых частей путем закрытия и открытия крана.

Меры безопасности при установке и работе крана

- 1. К установке в трубопровод и обслуживанию крана допускается только квалифицированный рабочий персонал.
- 2. Недопустимо использование шаровых кранов в качестве регулирующего элемента.

Испытания

Каждый кран проходит испытания на прочность и плотность водой согласно ГОСТ 21345 и ISO 5208 и испытания на герметичность воздухом Рисп=6 бар . Время испытания на каждый диаметр согласно ГОСТ 21345 и ГОСТ Р 54808-2011.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев с момента продажи. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании.

Поле пометки о продаже