

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань(843)206-01-48,
Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70, Нижний Новгород(831)429-08-12,
Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15, Самара(846)206-03-16,
Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12,
Единый адрес: bnx@nt-rt.ru

ПАСПОРТ ТОВАРА № _____

Обозначение изделия:

Ус.	Ду	Ру	
обозн.			
КШГК			
КШ Х-Х Х . 10Х. XXX БАЛЛОМАКС ДуХХ РуХХ			
1	2	3	4
			Условное давление Ру, кгс/см ²
			Условный диаметр Ду 10 ... 400 мм
			Торговая марка крана

Наименование изделия: Стальной шаровой кран для газа

Нормативный документ на изготовление:

ТУ 3742-001-59349790-2010

ГОСТ 12.2.003-91; ГОСТ 356-80; ГОСТ 12.2.063-81;

ГОСТ 21345-2005; ГОСТ 9544-2005

www.brn.nt-rt.ru

Область применения:

Краны шаровые КШГ для газа предназначены для установки в сист газораспределения природного газа и СУГ пропан-бутан с рабочим давлением до 12 атм. как надежное, не требующее специального обслуживания запорное устройство.

	1	2	3	4	5	Описание
Тип	Модель	Модификация	Проход	Присоединение	Усл. проход	
КШ	Х-Х	Х		10Х	XXX	
	Г-7 ГП-7 ГИ-7 ГК-7					Газ стандарт Газ Пропан Бутан Газ с изоляцией весьма усиленного типа для подз. прокладки Газ с изоляцией весьма усиленного типа для подз. прокладки, полнопроходной
		0 1 9				стандартный шток, управление рукояткой стандартный шток с ISO фланцем удлиненный шток
			0 1			стандартный проход полный проход
				0 1 2 3 4 5 6		резьба/резьба резьба/сварка сварка/сварка фланец/фланец сварка/фланец межфланцевое соединение с полистиленовыми патрубками
					Ду 010-500	Условный проход

Комплектность поставки

Удлинением штока	№ протокола радиографических испытаний по ГОСТ 7512
H = _____ мм	Норма

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	Углеродистая сталь P235GH DIN 2458/1628, 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь SF 8 AISI 304
Седловое уплотнение	PTFE + 20% углерода Кольцевое уплотнение NBR
Опорное колено	Нержавеющая сталь AISI 304
Корпус шпинделя	Углеродистая сталь S355J2C (аналог 17ГС)
Шпиндель	Нержавеющая сталь W Nr.1.4305 DIN 17440
Уплотнение шпинделя	PTFE 20% углерода Кольцевое уплотнение NBR Кольцевое уплотнение VITON®
Стопорный штифт	Углеродистая сталь
Т-ключ / Переносной редуктор (поставляется по запросу)	Сталь 20
Механический редуктор (при наличии)	Pro-Gear Q-K300

Основные технические характеристики

Наименование параметра	Значение	Примечание
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005	A	
Минимальная температура окружающей среды, °C	-40	
Габариты и масса изделий представлена в каталоге продукции		

Пометки о продаже	Инженер по качеству	Тест на герметичность	Тест на диэлектрическую сплошность покрытия	М.П.
Подпись				
ФИО:				



Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р

Сертификат соответствия № C-RU.AB28.B.00498 от 20.12.2010

Разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору № PPC 00-044195 от 01.07.2011

Инструкция по эксплуатации

1. Запорные шаровые краны в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты до упора ограничительного штифта, либо полностью закрыты.
ВНИМАНИЕ: Запрещено использование запорных шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры.
2. Запорные шаровые краны допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в данном паспорте. Не допускается применение кранов для пара.
3. Открытие и закрытие шаровых кранов следует производить плавно во избежание гидравлических ударов.

Инструкция по установке и монтажу

1. Убедитесь, что кран находится в открытом состоянии. При монтаже шаровые запорные краны должны быть в положении «Полностью открыто».
2. Необходимо удалить из внутренней полости шарового крана ленты, защищающие седловые уплотнения от грязи и прочих элементов.
3. Убедитесь, что внутри шарового крана нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки. Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
4. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро- и пневмоприводов.
5. Шаровые краны приварные предназначены для установки на трубопроводы при помощи дуговой или газовой сварки.
6. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 100 °С. При необходимости для охлаждения корпуса крана используйте влажную ткань. !!! Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до полного остывания !!!
7. Недопустимо уменьшение строительной длины шарового крана приварного, т. к. эта длина специально рассчитана, во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
8. Шаровые краны КШГИ/КШГК поставляются с нанесением изоляции весьма усиленного типа согласно требованиям ГОСТ 9.602-2005 и СНиП 42-01-2002 и заключению "АКХ им. К.Д. Панфилова" по покрытию Protegol UR-Coating. Нанесение производится в цеховых условиях в соответствии с Технологической инструкцией. Материал изоляции совместим с полимерно-битумными лентами типа ПИРМА и Литкор для изоляции сварных швов трубопроводов, а так же для ремонта небольших сколов на корпусе крана. Перед нанесением ремонтного покрытия необходимо придать шероховатость поверхности изоляционного покрытия крупнозернистой шлифовальной бумагой. Основные характеристики покрытия приведены в таблице.

Внешний вид покрытия	Толщина покрытия, мм, не менее	Диэлектрическая сплошность, кВ на 1 мм толщины, не менее	Адгезия покрытия к стали при нормальном отрыве, МПа, не менее
Ровное, сплошное, без видимых трещин	1,0 (Ду15-250) 1,5 (Ду300-1400)	5	7,0

9. Допускается изоляция кранов КШГИ/КШГК полимерно-битумными лентами типа ПИРМА или ЛИТКОР по согласованию с заказчиком. В этом случае качество изоляции подтверждается отдельным сертификатом.
10. Механический редуктор Pro-Gear применяется, как исполнительный механизм для управления шаровыми кранами КШГИ/КШГК подземной установки. Не требует обслуживания. Соответствие модели редуктора условному проходу крана приведены в таблице.

Техническое обслуживание

1. Шаровая запорная арматура компании специального обслуживания не требует.
2. Ревизия запорных шаровых кранов производится 2 раза в год. Проверяется подвижность ходовых частей путем закрытия и открытия крана.

Меры безопасности при установке и работе крана

1. К установке в трубопровод и обслуживанию крана допускается только квалифицированный рабочий персонал.
2. Недопустимо использование шаровых кранов в качестве регулирующего элемента.

Испытания

Каждый кран проходит испытания на прочность и плотность водой согласно ГОСТ 21345 и ISO 5208 и испытания на герметичность воздухом Рисп=6 бар. Время испытания на каждый диаметр согласно ГОСТ 21345 и ГОСТ 9544.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев с момента продажи. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании.

Поле пометки о продаже
