

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань(843)206-01-48,
Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70, Нижний Новгород(831)429-08-12,
Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15, Самара(846)206-03-16,
Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12,
Единый адрес: bnx@nt-rt.ru

ПАСПОРТ ТОВАРА № _____

Условное обозначение изделия:

Ус.
обозн. DN PN

КШН

КШ А-А Б ВВГ ДДД F R BALLOMAX DnXX PnXX C

1 2 3 4 5 6 7 8

Номинальное давление PN, кгс/см²

Номинальный диаметр DN, мм

Торговая марка крана

Наименование изделия: Кран шаровой стальной типа _____

Заводской номер _____

www.brn.nt-rt.ru

Область применения:

Краны шаровые стальные типа в исполнении для неагрессивного природного газа применяются преимущественно в системах газоснабжения, а также газовых магистралях как надёжное не требующее специального обслуживания запорное устройство.

Тип	1	2	3	4	5	6	7	8	Описание
КШ	А-А	Б	ВВ	Г	ДДД	Ф	Р	С	
	Н-8								Нефть и нефтепродукты
		0 1 9							Стандартный шток, управление рукояткой Стандартный шток с ISO фланцем Удлиненный шток
			10 11						Стандартный проход Полный проход
				0 1 2 3 4 5					резьба/резьба резьба/сварка сварка/сварка фланец/фланец сварка/фланец межфланцевое соединение
					006-700				Номинальный диаметр, DN
						Ф			Противопожарное исполнение
							Р		Редуктор
								С	Спец. условия: 1) -40 °С +100 °С; -30 °С +100 °С; -20 °С +150 °С; -10 °С +200 °С 2) Рабочая среда: нефть, нефтепродукты (бензин, керосин, мазут, дизельное топливо, минеральное масло и др.)

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	Углеродистая сталь 18G2A / 17Г1С (аналог)
Шар	Нерж. сталь; углеродистая сталь + покрытие Ni-Cr (аналог)
Седловое уплотнение	PTFE, кольцевое уплотнение NBR, комплект поджимных пружин
Седло	Нерж. сталь; углеродистая сталь + покрытие Ni-Cr (аналог)
Шпиндель	Нерж. сталь X20CR13 / 20X13 (аналог)
Уплотнение шпинделя	PTFE+C, кольцевое уплотнение NBR
Рукоятка	Углеродистая сталь

Основные технические характеристики

Наименование параметра	Значение	Примечание
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005	А	
Максимальная температура рабочей среды, °С	от -40 до +100	
Номинальное давление PN, МПа	_____	В завис. от DN (см. раздел "Наименование" таблицы "Комплектность поставки")

Комплектность поставки

№	Наименование	Кол-во	Тип присоединения
1	Кран шаровой стальной BALLOMAX® для нефтепродуктов DN _____ PN _____	_____	
2	Паспорт товара	1	

Пометки о продаже

Инженер по качеству

подпись

ФИО:

М.П.



АЯ 45

Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р

Сертификат соответствия № РОСС PL.АЯ45. B05882 от 28.06.2010

Разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору № PPC 00-35990 от 24.09.2009

Инструкция по эксплуатации

1. Запорные шаровые краны в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты до упора ограничительного штифта, либо полностью закрыты. **ВНИМАНИЕ:** Запрещено использование запорных шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры.
2. Запорные шаровые краны допускаются к эксплуатации на среды, параметры которых соответствуют указанным в паспорте.
3. При условии соблюдения П.2 допускается эксплуатация кранов при температуре окружающей среды не ниже -40°C.
4. Открытие и закрытие запорных шаровых кранов следует производить плавно.
5. Расчетный срок эксплуатации - 30 лет.

Инструкция по установке и монтажу

1. Убедитесь, что кран находится в открытом состоянии. При монтаже шаровые запорные краны должны быть в положении «Полностью открыто».
2. Убедитесь, что внутри шарового крана нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки. Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
3. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро- и пневмоприводов.
4. Шаровые краны приварные предназначены для установки на трубопроводы при помощи дуговой или газовой сварки.
5. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80°C.
При необходимости, для охлаждения корпуса крана используйте влажную ткань.
Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до полного остывания.
6. Недопустимо уменьшение строительной длины шарового крана приварного, т. к. эта длина специально рассчитана, во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
7. При монтаже резьбовых кранов необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана. При навинчивании крана недопустимо использование нестандартного инструмента.
8. При монтаже фланцевых кранов необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
9. При монтаже крана КШГП на пропан-бутан, сжиженный углеводородный газ в жидкой и газообразной фазе, поток среды через клапан должен идти в направлении, указанном стрелкой на корпусе.
10. После монтажа на краны необходимо нанести слой защитного лакокрасочного покрытия для предотвращения воздействия влаги извне. Покрытие, нанесенное на заводе-изготовителе предназначено для защиты кранов при транспортировке, если иное не указано отдельно.
11. При установке кранов в помещениях с высокой влажностью и вне сооружений, а также на подземные коммуникации корпус крана и шток должен быть надежно изолирован от воздействия внешней среды во избежание коррозии наружной поверхности стенки крана (штока) в соответствии с ГОСТ 9.602-2005 и СНиП 42-01-2002.
12. Установка шаровых кранов в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями проекта заказчика и учетом норм, правил и стандартов по безопасности РФ.

Техническое обслуживание

1. Шаровая запорная арматура компании специального обслуживания не требует.
2. Осмотр запорных шаровых кранов производится 2 раза в год. Проверяется подвижность ходовых частей путем поворота рукоятки крана на 10°-15°.

Меры безопасности при установке и работе крана

1. К установке в трубопровод и обслуживанию крана допускается только квалифицированный рабочий персонал
2. Недопустимо использование шаровых кранов в качестве регулирующего элемента.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок – 24 месяца с момента ввода в эксплуатацию.

Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании.
