

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
 Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань(843)206-01-48,
 Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70, Нижний Новгород(831)429-08-12,
 Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15, Самара(846)206-03-16,
 Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12,
 Единый адрес: bnx@nt-rt.ru

ПАСПОРТ ТОВАРА № _____

Наименование изделия:

Клапан регулирующий типа S

Обозначение изделия: (пример)

S ф/ф Ду 150 Ру 16

www.brn.nt-rt.ru

Условное давление
Ру 16 бар (маркируется
на корпусе клапана)

Условный диаметр
Ду 10...300 мм
(маркируется на
корпусе клапана)

Тип присоединения
ф/ф - фланец/фланец
с/с - сварка/сварка
р/р - внутр. резьба/
внутр. резьба

Тип клапана

Область применения:

Клапаны регулирующие типа "S" объединяют в себе функции балансировочного клапана и запорного шарового крана для систем отопления, тепло- и холодоснабжения. Используются для гидравлической увязки трубопроводных систем, а также в качестве запорного устройства.

Основные технические характеристики

Наименование параметра	Значение	Примечание
Давление условное Ру, бар	16	
Температура среды рабочая, °С: для клапанов типа S Ду 10-50 для клапанов типа S Ду 65-150 для клапанов типа S Ду 200-300	от -35 до +135 от -35 до +135 от -10 до +110	минимальная температура зависит от типа охлаждающей жидкости

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус: Ду 10-50 Ду 65-150 Ду 200-300	Латунь CuZn39Pb3 Сталь Ст.20 Корпус проставки Ст.20 Корпус поворотного затвора чугун GGG40
Регулировочный шток	Хромированная латунь CuZn39Pb3
Кольцевое уплотнение	EPDM
Отсечной шар	Хромированная латунь CuZn39Pb3
Седло	Тефлон PTFE
Рукоятка: Ду 10-50 Ду 65-150	Нейлон PA6, напаянный стеклом Сталь Ст.20
Диск затвора	Нержавеющая сталь AISI 304
Шток затвора	Нержавеющая сталь AISI 304
Измерительный/дренажный вход	Латунь CuZn39Pb3

Пометки о продаже

Инженер по качеству

М.П.

подпись

ФИО:



AB 28

Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р

Сертификат соответствия № РОСС DK.AB28.B03020 от 26.10.2009

Разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору № РРС 00-31451 от 08.10.2008

Инструкция по эксплуатации:

1. Отсечной шаровой элемент регулировочного клапана S в процессе эксплуатации должен находиться в положениях либо “полностью открыто” до упора ограничительного штифта, либо “полностью закрыто”.
ВНИМАНИЕ: Запрещено использование шаровых отсечных элементов регулировочных кранов S в качестве регулировочного органа. Регулирующим элементом в клапанах S является регулировочный винт.
2. Клапаны S допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанные в данном паспорте.
3. Открытие и закрытие запорных клапанов S следует производить плавно во избежание гидравлических ударов.
4. При необходимости проведения измерения расхода среды перед снятием крышки со спускного штуцера следует убедиться в том, что шаровой элемент спускного измерительного элемента находится в положении «Полностью закрыто».

Инструкция по установке:

1. При монтаже регулировочные клапаны S должны быть в положении «Полностью открыто».
2. Поток через клапан должен идти в направлении, указанном стрелкой на корпусе.
3. Требуемый прямой участок перед клапаном составляет 5 диаметров «до» в обычном случае и 10 диаметров «до» в случае установки сразу за насосом.
4. Для установки измерительного зонда требуется свободное пространство мин. 250 мм по радиальной оси измерительного входа клапана.
5. Для рукоятки клапана при работе открыто/закрыто требуется свободный сектор вращения 90° радиусом:

Ду 10-25	100 мм
Ду 32-50	170 мм

Ду 65-125	250 мм
Ду 150	540 мм

6. Регулировочные клапаны S приварные предназначены для установки на трубопроводы при помощи дуговой или газовой сварки.
7. Недопустимо уменьшение строительной длины клапана приварного, т. к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
8. При сварке следует избегать перегрева корпуса клапана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла клапана при сварке превышает 100 °С. При необходимости для охлаждения корпуса клапана используйте влажную ткань. !!! Приваренный клапан запрещается открывать или закрывать до полного остывания !!!
9. При монтаже балансировочных клапанов S необходимо произвести осмотр поверхности резьбы клапана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию клапана. При навинчивании клапана недопустимо использование нестандартного инструмента.
10. При монтаже фланцевых клапанов необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
11. Установка клапанов S в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями проекта заказчика и учетом норм, правил и стандартов по безопасности РФ.

Техническое обслуживание:

1. Регулировочные клапаны S специального обслуживания не требуют.
2. Ревизия отсечных шаровых элементов клапана S должна производиться с периодичностью 2 раза в год. Проверяется подвижность ходовых частей путем закрытия и открытия отсечных элементов клапана.

Меры безопасности при установке и работе клапана:

1. К установке на трубопровод и обслуживанию клапана допускается только квалифицированный рабочий персонал.
2. Не допускается разборка клапана при наличии давления в системе.
3. Не рекомендуется использование клапанов на средах, содержащих абразивные элементы.

Гарантийные обязательства:

Гарантийный срок эксплуатации 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев с момента продажи. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании.
